

**Вопрос 1.** Возможность измерения параметров конических зубчатых колес с круговым зубом на КИМ в Украине.

**Ответ:** Возможен при наличии КИМ и специальной программы (Мотор Січ, Свет Шахтера)

**Вопрос 2.** Организация сервисного центра в Украине по обслуживанию и поверке КИМ Wenzel LH-65.

**Ответ:** Сервисный центр по обслуживанию, ремонту и поверке КИМ будет создаваться на базе ЧНПП «МИКРОТЕХ®» и ННЦ «Институт метрологии г.Харьков». В настоящее время проводится только поверка КИМ специалистами ННЦ «Институт метрологии г.Харьков».

**Вопрос 3.** Необходим печатный орган и сайт Совета метрологов Украины с возможностью консультаций, обмена информацией и опытом.

**Ответ:** Сайт необходим. Необходимость печатного органа следует рассмотреть.

**Вопрос 1.** Необходимо ли поверять лупу, используемую при металлографических исследованиях?

**Ответ:** Окуляры с сеткой входящие в комплект металлографических микроскопов отдельно не поверяются. Поверять их можно и в составе микроскопа с помощью штриховой меры (объект - микрометра) по желанию заказчика.

**Вопрос 2.** Лаборатория завода проводит калибровку СИТ для других организаций. Можно ли делать отметку в паспорте, или только выписывать свидетельство о калибровке.

**Ответ:** Оформление результатов калибровке проводится в соответствии с пунктом 4.16 ДСТУ 3989-2000, который допускает отметку в соответствующий раздел эксплуатационного документа при получении позитивных результатов калибровки.

**Вопрос 1.** Разработка и утверждение Национальным научным центром «Институт метрологии» типовых методик калибровки СИТ геометрических величин с выражением неопределенности измерений при калибровке (наподобие нынешних ГОСТов для всеобщего пользования).

**Ответ:** Разработка методики требует финансирования. Запланирована на 2013 год.

**Вопрос 2.** Организация обучения в Украине на базе территориальных метрологических центров оптико-механиков для промышленных предприятий (проблема – отсутствие в стране квалифицированных юстировщиков).

**Ответ:** Следует подготовить преподавателей.

**Вопрос 3.** Включение в ДСТУ 5017:2008 «Державна повірочна схема для засобів вимірювань параметрів RA, Rmax і RZ в діапазоні від 0,025 мкм до 1600 мкм» рабочих эталонов 3 разряда.

**Ответ:** Включение в Государственную поверочную схему для средств измерения параметров шероховатости RA, Rmax і RZ в диапазоне от 0,025 мкм до 1600 мкм,

ДСТУ 5017:2008 рабочих эталонов 3 разряда нецелесообразно из-за невозможности обеспечить гарантированную точность передачи и единицы измерения от рабочих эталонов к рабочим средствам измерений.

Появление новых приборов измерения шероховатости поверхности привело к уменьшению соотношения точности между рабочими эталонами 3 разряда и рабочими средствами измерений. Поэтому рабочие эталоны 3 разряда исключены из поверочной схемы.

**Вопрос 1.** Прошу дать разъяснение о целесообразности проводить калибровку средств измерений, которые имеют государственную поверку.

**Ответ:** При сертификации предприятия на право калибровки СИТ по ДСТУ ISO/IEC 17025 следует иметь сертификаты на СИТ, используемые при испытаниях.