



MIKROTECH

ВИРОБНИК ВИСОКОЯКІСНОГО ІНСТРУМЕНТУ З 1995 року

ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 302916

+38 057 739-03-50 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ «Укрсиббанк»

UA 33 300346 0000026007018661401 АТ «Альфа-Банк»

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



40051

ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ З ВІДЛІКОМ ПО КРУГОВІЙ ШКАЛІ

тип ШЦК - І - _____-0,02
зав. № _____

**Настанова щодо експлуатування
ШЦК І.150.300.020.100 НЕ**



40051

При випуску з виробництва MIKROTECH®
штангенциркуль відкалібрований згідно
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019



Штангенциркуль MIKROTECH® в 2006 р. визнані
Держспоживстандартом України
серед «100 кращих товарів України»



Державний реєстр України № У 1987-09

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє штангенциркулі з відліком по круговій шкалі ШЦК-I в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат №UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 НААУ).

Штангенциркулі «МІКРОТЕХ» внесено до Державного реєстру України (№ У 1987-09). Штангенциркуль з відліком по круговій шкалі виготовляються відповідно з СТП МК 22.02.001 МТУ та DIN 862.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Штангенцикуль з відліком по круговій шкалі ШЦК-I призначений для вимірювання зовнішніх і внутрішніх розмірів деталей, а також для вимірювання глибини.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Вид кліматичного виконання УХЛ 4.2.

1.4 Приклад позначення штангенциркуля типу ШЦК-I з діапазоном вимірювання 0-150 мм та відліком по круговій шкалі 0,02 мм при замовленні:

Штангенцикуль з відліком по круговій шкалі ШЦК-I-150-0,02 СТП МК 22.02.001 МТУ.

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики наведені в таблиці 1.

2.2 Зовнішній вигляд штангенциркуля наведено у Додатку А.

Таблиця 1.

Код	Модель	Діапазон вимірювання, мм	Значення відліку по круговій шкалі, мм	Границя допустимої похибки, мм
141010150	ШЦК-I-150-0,02	0-150	0,02	±0,03
141010200	ШЦК-I-200-0,02	0-200		±0,03
141010300	ШЦК-I-300-0,02	0-300		±0,04

Примітка 1. Допускається збільшення границі допустимої похибки губок для внутрішніх вимірювань та глибиноміра на 20 мкм згідно з DIN 862.

Примітка 2. На зовнішніх поверхнях штангенциркулів допускаються подряпини, вм'ятини, раковини і інші дефекти, які не впливають на метрологічні та експлуатаційні якості

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Штангенциркуль допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +35 °С та відносній вологості повітря не більше 80% при температурі + 25 °С.

3.2 Експлуатація у вибухонебезпечному середовищі не допускається

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Штангенциркуль - 1 шт.

4.2 Футляр -1 шт

4.3 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію -1 шт.

4.4 Додатково за погодженням із Замовником надається:

- копія «Сертифіката про калібрування»

за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019

—

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування штангенциркуля.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Протерти чистою серветкою, змоченою в бензині, вимірювальні поверхні рамки і штанги штангенциркуля для видалення антикорозійного мастила. Потім протерти їх чистою сухою серветкою.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Перевірити нульову установку штангенциркуля. Поєднати, при необхідності, стрілку з нульовим діленням шкали. Для цього, відкрутивши гвинт в нижній частині торцевої поверхні відлікового пристрою, повернути циферблат до збігу нульового розподілу шкали зі стрілкою; при цьому губки для виміру зовнішніх розмірів повинні бути зрушені до зіткнення.

6.2 При знятті відліку необхідно за шкалою штанги визначити десятки і одиниці міліметрів, а за коловою шкалою - десяті частки (оцифровані поділу) і соті частки міліметра.

6.3 При вимірюванні підводити вимірювальні губки до деталі без удару.

6.4 Не допускати в процесі роботи зі штангенциркулем:

- засмічення зубчастої рейки;
- подряпин на вимірювальних поверхнях штанги і рамки, а також на круговій шкалі;
- вимірювання розмірів деталі в процесі її обробки на верстаті;
- грубих ударів або падіння уникнення вигину штанги або інших поверхонь.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Після закінчення роботи протерти злегка змоченою в бензині тканиною вимірювальні поверхні рамки і штанги штангенциркуля і змастити їх антикорозійним мастилом.

7.2 Зберігати штангенцикуль в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °С та відносній вологості повітря не більше 80% при температурі + 25 °С. Повітря в приміщенні зберігання не повинно містити домішок агресивних газів.

7.3 Штангенцикуль зберігати в чохлах з розсунутими губками.

7.4 Транспортування штангенциркуля повинно відповідати вимогам СТП МК 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.03:2016».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Таблиця 1) - згідно СТП МК 22.02.001 МТУ.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібрувальний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування « _____ » _____ 202__р.

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /
м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування штангенциркуля з відліком по круговій шкалі ШЦК-I згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ

Дата « ____ » _____ 202__ р.

Начальник ділянки комплектації: _____ /Н.В.Граніна/
м.п.

Начальник ВТК: _____ / В.Д.Головко/

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ» ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність штангенциркуля з відліком по круговій шкалі ШЦК-I технічним вимогам СТП МК 22.02.001 МТУ 13385 при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації. Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих поверхнях.
- Абразивний знос на неробочих поверхнях
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у абразивному середовищі.

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійне обслуговування, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т. н. _____ /Б.П.Крамаренко/
м.п.

Додаток А (довідковий)



Рисунок А.1 – Штангенциркуль ШЦК-1

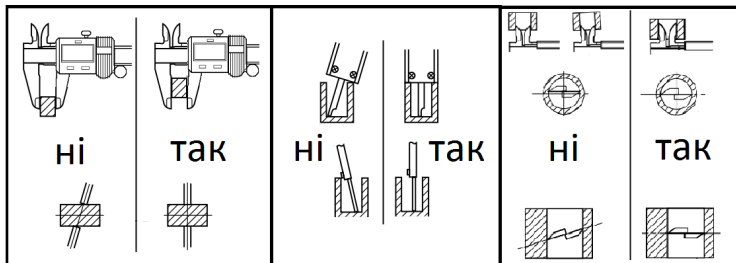


Рисунок А.2 – Встановлення деталі при вимірюванні



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ

НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі
07 лютого 2022 року
за № 40051
дійсний до 06 лютого 2027 року

Дата первинної акредитації: 07 лютого 2017 року

НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА «МІКРОТЕХ»

Місцезаходження юридичної особи:

61004, м. Харків, вул. Селянська, будинок 34 А, квартира 34.

Місцезаходження ООВ:

61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3	0	2	9	1	6	8	2
---	---	---	---	---	---	---	---

(Код ЄДРПОУ)

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT;
ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

калібрування обладнання за видами вимірювань:

L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.

Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.

В.о. директора

Сергій ПОПІК

м. Київ, 01133, вул. Генерала Ахатова, 18/7

Зареєстровано у журналі обліку за № 130 А

НААУ є підписатком: 1) Угоди ЕА ВІА у сферах «Випробування», «Калібрування», «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту», «Іспитування» та «Медичні лабораторії»; 2) Угоди ШАС МІА у сферах «Випробування», «Калібрування», «Іспитування» та «Медичні лабораторії»; 3) Угоди ІАФ МІА у сферах «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту».

Ф-08.17.16 (введена 05/07/2021)



BUREAU VERITAS
Certification

ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що
Система Управління ешаданаченої організації перевірена та відповідала
вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового
інструменту.

Дата початку первинного сертифікаційного циклу:

17 березня 2005

Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу:

06 лютого 2020

Дата закінчення / ресертифікаційного аудиту:

11 січня 2020

Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу:

07 лютого 2020

За умови постійного належного функціонування Системи Управління організацією цей
сертифікат діє до: 06 лютого 2023

Сертифікат No.

UA229536

Версія: 0

Дата ревізії: 15 січня 2020

С. Попик

Свердильню О.Я.

Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



Адреса офісу з сертифікації: 99 Place de l'Europe, 68000 Colmar, France
Регістраційний офіс: 61 Руставелі, вул. Селянська, 34 А, м. Київ, 01032, Україна

Інформація щодо сфери сертифікації та застосовності вимог системи управління
наведено в додатку до цього атестата. Для підтвердження чинності цього сертифікату звертайтесь за тел.: +380 44 324 16 00



25 років
ЯКОСТІ

ШТАНГЕНЦИРКУЛІ ВИРОБНИЦТВА МІКРОТЕХ

ВІДЕО
ІНСТРУМЕНТУ



ШТАНГЕНЦИРКУЛІ ЩЦ

ШТАНГЕНЦИРКУЛІ ЩЦ

ВІДЕО
ІНСТРУМЕНТУ



ШТАНГЕНЦИРКУЛІ ТАРОВАНІ

ВІДЕО
ІНСТРУМЕНТУ



ШТАНГЕНЦИРКУЛІ КОМП'ЮТЕРНІ

ВІДЕО
ІНСТРУМЕНТУ



УКРАЇНСЬКИЙ ВИРОБНИК ПНВП «МІКРОТЕХ»

61001 Україна, м. Харків, вул. Руставелі, 39
+38 057 739 03 50; +38 057 732 84 40; +38 057 761 45 60

www.microtech-ua.com

sales@microtech.ua