



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 30291682  
+38 050 400-42-40 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»  
UA 03 3000010000032000102001026 АТ«Сенс банк»

**МІКРОМЕТР ДРОТОВИЙ**  
**МОДЕЛЬ МП-10-0,01**  
**КЛАС ТОЧНОСТІ \_\_\_\_\_**  
**№ \_\_\_\_\_**

**Настанова щодо експлуатування**  
**МП 010.010.000.НБ**



40051

При випуску з виробництва МІКРОТЕХ® мікрометр відкалібрований згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 у акредитованій лабораторії МІКРОТЕХ®



Мікрометри МІКРОТЕХ® у 2005 р. визнані Держспоживстандартом України серед «100 кращих товарів України»



Державний реєстр України № У 1899-09

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє мікрометри дровові типу МП-10 в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію №40051 від 07.02.2017р. НААУ).

Мікрометри «МІКРОТЕХ» внесено до Державного реєстру України (№ У 1988-09). Мікрометри дровові виготовляються відповідно до вимог ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

## 1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Мікрометр дрововий типу МП-10 призначений для вимірювання товщини дроту.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Приклад позначення мікрометра для вимірювання дроту діаметром до 10мм з ціною поділки 0,01 мм класу точності 1 при замовленні :

Мікрометр МП-10 - 0,01 кл.т.1 ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

## 2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основні технічні характеристики мікрометрів для вимірювання дроту наведені в таблиці 1

Таблиця 1

Код	Клас	Діапазон вимірювання, мм	Ціна поділки, мм	Вимірювальне зусилля,Н	Границя допустимої похибки, мм
1110100102	2	0-10	0,01	5-10	±0,004
1110100101	1				±0,002

2.2 Зовнішній вигляд мікрометрів МП представлений у Додатку А.

## 3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Мікрометри допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +35 °С та відносній вологості повітря не більше 80 % при температурі +25 °С. Наявність домішок агресивних газів у повітрі не допускається.

3.2 Перед початком вимірювання витримати на робочому місці не менше 3-х годин.

#### **4 КОМПЛЕКТНІСТЬ**

4.1 Мікрометр МП	1 шт.
4.2 Футляр	1 шт.
4.3 Ключ	1 шт.
4.4 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію	1 шт.
4.5 Додатково за погодженням із замовником надається: - копія «Сертифіката про калібрування» за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019	—

#### **5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ**

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на мікрометр.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Видалити мастило з вимірювальних поверхонь мікрометра тканиною, змоченою в бензині, і протерти їх чистою сухою тканиною.

#### **6 ПОРЯДОК РОБОТИ**

6.1 Перевірити установку мікрометра на нуль. Для цього ввести в контакт між собою вимірювальні поверхні п'яти і мікрометричного гвинта, приклавши вимірювальне зусилля за допомогою тріскачки.

Якщо нульовий штрих барабана не співпадає з поздовжнім штрихом стебла, необхідно вставити ключ в отвір в стеблі і, повертаючи стебло

ключем, встановити барабан на нуль. При цьому початковий штрих має бути видно цілком, але відстань від торця кінчної частини барабана до найближчого краю штриха не повинна перевищувати 0,15 мм.

6.2 Вимірювання товщини дроту здійснити шляхом введення дроту в вимірювальний зазор мікрометра. Обертаючи барабан за допомогою тріскачки,

забезпечити зіткнення дроту з вимірювальними поверхнями мікрометра; виконати відлік показань товщини за шкалами стебла і барабана.

6.3 Забороняється проводити обертання мікрометричного гвинта в напрямку зближення вимірювальних поверхонь за допомогою барабана.

6.4 Забороняється розбирати і регулювати мікрометр особам, які не мають відношення до ремонту.

## **7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ**

7.1 Після закінчення роботи протерти вимірювальні поверхні мікрометра злегка змоченою в бензині тканиною і змастити антикорозійним мастилом.

7.2 Забороняється зберігати мікрометр з зімкнутими вимірювальними поверхнями.

7.3 Зберігати мікрометр у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °С та відносній вологості не більше 80 % при температурі +25 °С. Повітря в приміщенні не повинно містити домішок агресивних газів.

7.4 Транспортування мікрометра повинно проводитися згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ.

## **8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА**

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.06:2017».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Пункт 2) - згідно ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібровочний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ р.

Головний метролог \_\_\_\_\_ / М.О.Чмуж /  
м.п.

## **9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА**

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування мікрометра дротового МП-10-0,01 згідно з ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ р.

Начальник ділянки комплектації \_\_\_\_\_ / Н.В.Граніна /  
м.п.

Начальник ВТК \_\_\_\_\_ / В.Д.Головко /  
м.п.

## **10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ» ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА**

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність мікрометра дротового МП-10-0,01 технічним вимогам ТУУ.33.2 - 30291682 -002- 2004 при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонт вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих

поверхнях.

- Абразивний знос на неробочих поверхнях
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у

абразивному середовищі.

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. \_\_\_\_\_ / Б.П.Крамаренко /

м.п.

Додаток А  
(довідковий)



**Рисунок А. 1** – Мікрометр дротовий МП-10-0,01

## ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

*Veritas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверює, що Система Управління вказаною організацією перевірена та відповідає вимогам стандартів та системи управління, які вказано нижче*

## ISO 9001:2015

*Сфера сертифікації*

**Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту**

Дата початку первинного сертифікаційного циклу: **17 березня 2005**  
 Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: **06 лютого 2023**  
 Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: **03 лютого 2023**  
 Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: **20 лютого 2023**  
 За умови постійного належного функціонування Системи Управління організація цей сертифікат діє до: **06 лютого 2026**

Сертифікат №. **UA230829** Версія: **0** Дата ревізії: **20 лютого 2023**

Скритично О.Я.  
 Підписано від імені BVCH SAS UK Branch




*Адреса офісу в Україні: 9<sup>й</sup> поверх, 68 Princes Street, London E1 6AS, United Kingdom  
 Репрезентативний офіс: 6-й поверх, вул. Свєтлана Плетенко, 28, м. Київ, 01022, Україна  
 Додатково пов'язані словосполучення та частоти (закоди сертифікату): імені, якості, системи управління, імені, окремі на вкл. +380 44 364 16 00*



**НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ**  
 НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

## АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ

Зареєстрований у Реєстрі  
 07 лютого 2022 року  
 за № 40051  
 дієвий до 06 лютого 2027 року



Дата первинної акредитації: **07 лютого 2017 року**  
**НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦІМ ЗАСВІДУЄ**  
**КОМПЕТЕНТНІСТЬ**

**Калібрувальної лабораторії**  
**ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА**  
**«МІКРОТЕХ»**

Місцезнаходження юридичної особи:  
 61004, м. Харків, вул. Сєвєльська, будинок 34 А, квартира 34.  
 Місцезнаходження ООБ:  
 61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3 | 0 | 2 | 9 | 1 | 6 | 8 | 2  
 (Код ЄДРПОУ)

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 / EN ISO/IEC 17025:2017, IDT;  
 ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

**калібрування обладнання та вимірами вимірювань:**  
**L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.**

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.  
 Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.



В.о. директора **Сергій ПОПІК**

Зареєстровано у Журналі обліку за № 1310 А

НАУУ є підписателем: П Уточні Калібра у сферах «Виробництва», «Калібрування», «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту», «Інспектування» та «Метричні лабораторії». З Уточні Калібра у сферах «Виробництва», «Калібрування», «Інспектування», «Інспектування та Метричні лабораторії», «З Уточні Калібра у сфері «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту».