



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Рушавелі буд.39 ЄДРПОУ 30291682

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»

+38 050 400-42-40 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 03 300010000032000102001026 АТ«Сенс банк»

МІКРОМЕТР ТРУБНИЙ З ЦІНОЮ ПОДІЛКИ 0,01мм

тип МТ - _____ - 0,01

клас точності _____

зав. № _____

Настанова щодо експлуатування МТ 025.050.010.000 HE



40051

При випуску з виробництва МІКРОТЕХ®
мікрометр відкалібрований
згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019
у акредитованій лабораторії МІКРОТЕХ®



Мікрометри МІКРОТЕХ® у 2005 р. визнані
Держспоживстандартом України серед
«100 кращих товарів України»



Державний реєстр України
№ У 1899-09

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє мікрометри трубні типу МТ в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат №UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 від 07.02.2022р. НААУ).

Мікрометри «МІКРОТЕХ» внесено до Державного реєстру України (№ У 1988-09). Мікрометри трубні виготовляються згідно з вимогами ТУ У 33.2 - 30291682 -002- 2004.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Мікрометр трубний типу МТ призначений для вимірювання зовнішніх розмірів, а саме, товщини стінок труб.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Приклад позначення мікрометра трубного типу МТ з діапазоном вимірювання від 0 до 25 мм, з ціною поділки 0,01 мм, класу точності 1 при замовленні:

Мікрометр трубний МТ- 25 - 0,01 кл.т.1 ТУ У 33.2 - 30291682 -002- 2004 .

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики мікрометрів трубних наведені в таблиці 1.

Таблиця 1

Код	Тип мікрометра	Діапазон вимірювання, мм	Ціна поділки, мм	Клас точності	Границя допустимої похибки, мм
1103100252	МТ-25-0,01	0-25	0,01	2	±0,004
1103100251	МТ-25-0,01	0-25	0,01	1	±0,002
1103100502	МТ-50-0,01	25-50	0,01	2	±0,005
1103100501	МТ-50-0,01	25-50	0,01	1	±0,003

2.2 Вимірювальне зусилля, Н

3-7

2.3 Зовнішній вигляд мікрометра МТ наведено у Додатку А.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Мікрометри допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +30 °С та відносній вологості повітря не більше 80 % при температурі +25 °С. Наявність домішок агресивних газів у повітрі не допускається.

3.2 Перед початком вимірювання витримати на робочому місці не менше 3-х годин.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Мікрометр МТ	1
4.2 Установча міра (для мікрометра з верхньою границею 50 мм)	___
4.3 Футляр	1
4.4 Ключ.....	1
4.5 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію	1
4.6 Додатково за погодженням із Замовником надається: - копія «Сертифіката про калібрування» за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019	___

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на мікрометр.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Видалити мастило з вимірювальних поверхонь мікрометра тканиною, змоченою в бензині, і протерти їх чистою сухою тканиною.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Перевірити установку мікрометра на нуль. Для цього:

- для МТ-25 - ввести в контакт між собою вимірювальні поверхні, приклавши вимірювальне зусилля за допомогою тріскачки;

- для МТ-50 - ввести у вимірювальний зазор установчу міру і зробити вимір, приклавши вимірювальне зусилля за допомогою тріскачки.

Якщо нульовий штрих барабана не збігається з поздовжнім штрихом стебла, необхідно закріпити мікрометричний гвинт стопором, вставити ключ в отвір в стеблі і, повертаючи стебло ключем, встановити барабан на нуль. При цьому початковий штрих має бути видно цілком, але відстань від торця конічної частини барабана до найближчого краю штриха не повинно перевищувати 0,15 мм. Потім звільнити мікрометричний гвинт і перевірити нульову установку.

6.2 Вимірювання розміру деталі призвести шляхом введення деталі у вимірювальний зазор мікрометра і, обертаючи барабан за допомогою тріскачки, забезпечити контакт деталі з вимірювальними поверхнями мікрометра; виконати відлік показань розміру деталі.

6.3 Забороняється проводити обертання мікрометричного гвинта в напрямку зближення вимірювальних поверхонь за допомогою барабана.

6.4 Забороняється розбирати і регулювати мікрометр особам, які не мають відношення до ремонту.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Після закінчення роботи протерти вимірювальні поверхні мікрометра злегка змоченою в бензині тканиною і змастити антикорозійним мастилом.

7.2 Забороняється зберігати мікрометр з зімкнутими вимірювальними поверхнями і в застопореному стані.

7.3 Зберігати мікрометр у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °С та відносній вологості не більше 80 % при температурі +25 °С. Повітря в приміщенні не повинно містити домішок агресивних газів.

7.4 Транспортування мікрометра повинно проводитися згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ

3 ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.06:2017».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Таблиця 1) - згідно ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібровочний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування» « ____ » _____ 202_р.

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /
м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування мікрометра трубного МТ згідно з ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

Дата « ____ » _____ 202_р.

Начальник ділянки комплектації _____ / Н.В.Граніна /
м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головко /
м.п.

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ» ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність мікрометра трубного МТ технічним вимогам ТУ У 33.2-30291682-002-2004 при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих поверхнях.
- Абразивний знос на неробочих поверхнях.
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у абразивному середовищі.

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /

м.п.

Додаток А
(довідковий)

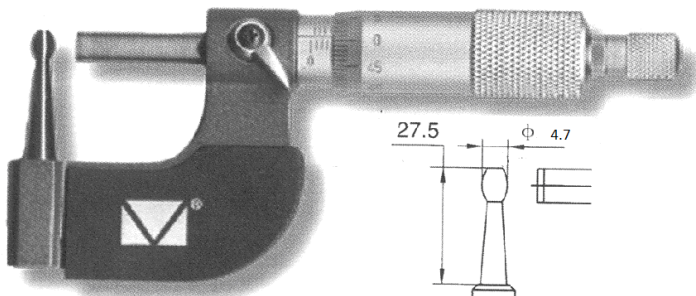


Рисунок А.1 – Мікрометр трубний МТ

ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Veritas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверює, що Система Управління вивчаєною організаці перевірена та відповідає вимогам стандарту на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку первинного сертифікаційного циклу: **17 березня 2005**
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: **06 лютого 2023**
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: **03 лютого 2023**
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: **20 лютого 2023**
За умови постійного належного функціонування Систем Управління організація цей сертифікат діє до: **06 лютого 2026**

Сертифікат №. **UA230829** Версія: **0** Дата ревізії: **20 лютого 2023**

Скритично О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



*Адреса офісу з сертифікації: 8th Floor, 68 Princes Street, London E1 6SC, United Kingdom
Регіональний офіс: 6-й поверх, вул. Сімона Петлиука, 28, м. Київ, 01022, Україна
Додатково повсюдною службою сертифікації та контролю якості сертифікату, і в тому ж місцевості для системи управління, можна звернутися на тел. +380 44 364 16 00*



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ

Зареєстрований у Реєстрі
07 лютого 2022 року
за № 40051
дійсний до 06 лютого 2027 року



Дата первинної акредитації: **07 лютого 2017 року**
НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦІМ ЗАСВІДУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА
«МІКРОТЕХ»

Місцезнаходження юридичної особи:
61004, м. Харків, вул. Сєвєльська, будинок 34 А, квартира 34.
Місцезнаходження ООБ:
61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3 0 2 9 1 6 8 1 2
(Код ЄДРПОУ)

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 / EN ISO/IEC 17025:2017, IDT;
ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

калібрування обладнання та вимірами вимірювання:
L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.
Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.



В.о. директора Сергій ПОПИК

Зареєстровано у Журналі обліку за № 1310 А

НАУУ є підписателем: Д Урядом НАУУ у сферах «Виробництва», «Калібрування», «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту», «Інспектування» та «Метричні лабораторії». Д Урядом НАУУ є членом: Д Урядом НАУУ у сферах «Виробництва», «Калібрування», «Інспектування», «Інспектування та Метричні лабораторії», «Д Урядом НАУУ у сферах «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту».