



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 30291682
+38 057 739-03-50 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»
UA 33 300346 0000026007018661401 АТ«Альфа-Банк»

**МІКРОМЕТР ГЛАДКИЙ
ДЛЯ ГЛИБОКИХ ВИМІРІВ**
тип МКГ-_____/_____-0,01
зав.№_____

**Настанова щодо експлуатування
МКГ.025.050.150.300.010.000 HE**



40051

При випуску з виробництва MIKROTECH® мікрометр
зідкалібрований згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019
у акредитованій лабораторії MIKROTECH®



Мікрометри MIKROTECH® в 2005 р. визнані
Держспоживстандартом України серед
«100 кращих товарів України»



Державний реєстр України № У 1899-09

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє мікрометри гладкі для глибоких вимірювань МКГ в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA 228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 від 07.02.2017р. НААУ).

Мікрометри «МІКРОТЕХ» занесені до Державного реєстру України (№ У 1988-09). Мікрометр гладкий для глибоких вимірювань виготовлений у відповідності з ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Мікрометр гладкий для глибоких вимірювань МКГ призначений для вимірювання зовнішніх розмірів деталей в площині перетину, віддаленого на відстань до 300 мм від краю деталі

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Приклад позначення мікрометра гладкого для глибоких вимірювань з діапазоном вимірювання від 0 до 25 мм з ціною поділки 0,01 мм, з глибиною вимірювань до 300 мм при замовленні :

Мікрометр МКГ-25/300 - 0,01 ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики мікрометрів МКГ наведені у Таблиці 1.

2.2 Вимірювальне зусилля, Н 5-10

2.3 Зовнішній вигляд мікрометрів МКГ представлений у Додатку А.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Мікрометр допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +35 °С та відносній вологості повітря не більше 80 % при температурі +25 °С. Наявність домішок агресивних газів у повітрі не допускається.

Таблиця 1

Код	Тип мікрометра	Діапазон вимірювання, мм	Глибина вимірювання, мм	Границя допустимої похибки, мм	Установча міра	
					розмір, мм	допустиме відхилення довжини установчих мір, мм
110812025	МКГ-25/150-0,01	0-25	150	±0,008	-	-
110812050	МКГ-50/150-0,01	25-50			25	±0,0015
110814025	МКГ-25/300-0,01	0-25	300	±0,012	-	-
110814050	МКГ-50/300-0,01	25-50			25	±0,0015

3.2 Перед початком вимірювання витримати на робочому місці не менше 3-х годин.

3.3 Наявність домішок агресивних газів в повітрі не допускається.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Мікрометр 1 шт.

4.2 Установча міра (для мікрометра МКГ-50) ____ шт.

4.3 Футляр 1 шт.

4.4 Ключ 1 шт.

4.5 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію 1 шт.

4.6 Додатково за погодженням із замовником надається:

- копія «Сертифіката про калібрування» за

ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ____шт.

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на мікрометр.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Видалити мастило з вимірювальних поверхонь мікрометра тканиною, змоченою в бензині, і протерти їх чистою сухою тканиною.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Перевірити установку мікрометра на нуль. Для цього:

- для МКГ- 25 ввести в контакт між собою вимірювальні поверхні п'яти і мікрометричного гвинта, приклавши вимірювальне зусилля за допомогою тріскачки;

- для МКГ- 50 - ввести у вимірювальний зазор установчу міру і зробити вимір, приклавши вимірювальне зусилля за допомогою тріскачки.

Якщо нульовий штрих барабана не співпадає з поздовжнім штрихом стебла, необхідно зафіксувати мікрометричний гвинт стопором. Вставити ключ в отвір в стеблі і, повертаючи стебло ключем, встановити барабан на нуль. При цьому початковий штрих має бути видно цілком, але відстань від торця конічної частини барабана до найближчого краю штриха не повинна перевищувати 0,15 мм. Потім звільнити мікрометричний гвинт і перевірити нульову установку.

6.2 Вимірювання розміру деталі провести шляхом введення деталі у вимірювальний зазор мікрометра і, обертаючи барабан за допомогою тріскачки, забезпечити контакт деталі з вимірювальними поверхнями мікрометра; виконати відлік розміру деталі.

6.3 Забороняється проводити обертання мікрометричного гвинта в напрямку зближення вимірювальних поверхонь за допомогою барабана.

6.4 Забороняється розбирати і регулювати мікрометр особам, які не мають відношення до ремонту.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Після закінчення роботи протерти вимірювальні поверхні мікрометра злегка змоченою в бензині тканиною і змастити антикорозійним мастилом.

7.2 Забороняється зберігати мікрометр з зімкнутими вимірювальними поверхнями і в застопореному стані.

7.3 Зберігати мікрометр у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °С та відносній вологості не більше 80 % при температурі +25 °С. Повітря в приміщенні не повинно містити домішок агресивних газів.

7.4 Транспортування мікрометра повинно проводитися згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.06:2017».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Таблиця 1) - згідно ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібровочний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування» «_____» _____ 202__р.

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /

м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування мікрометра гладкого для глибоких вимірювань МКГ згідно з ТУ У 33.2-30291682-002-2004.

Дата « ____ » _____ 202__ р.

Начальник ділянки комплектації _____ /Н.В.Граніна/
м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головко/
м.п.

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ» ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність мікрометра гладкого для глибоких вимірювань МКГ технічним вимогам ТУУ.33.2 - 30291682 -002- 2004 при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих поверхнях.
- Абразивний знос на неробочих поверхнях
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у абразивному середовищі

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання і калібрування з «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO IEC 17025:2019.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /
м.п.

Додаток А
(обов'язковий)



Рисунок А.1 - Мікрометр гладкий для глибоких вимірювань МКГ



Bureau Veritas Certification



ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Venpas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку першого сертифікаційного циклу: 17 березня 2005
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: 06 лютого 2023
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: 03 лютого 2023
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: 20 лютого 2023
За умов постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 06 лютого 2026

Сертифікат №. UA230829 Версія: 0 Дата ревізії: 20 лютого 2023



Стверджено О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch

Адреса органу з сертифікації: 8th Floor, 68 Princess Street, London E1 6NG, United Kingdom
Регістраційний офіс: 6th поверх, в.пр. Сімона Лепіанска, 28, м. Київ, 01022, Україна
Додатковий письмовий спосібом сфери сертифікації та чимості цього сертифікату, і в тому, заснованих на системі управління, мають опрацювати на тел. +380 44 364 16 80



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі
07 лютого 2022 року
за № 40051
дійсний до 06 лютого 2027 року

Дата первинної акредитації: 07 лютого 2017 року
НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА
«МІКРОТЕХ»

Місцезнаходження юридичної особи:
61004, м. Харків, вул. Сєзизьська, будинок 34 А, квартира 34.
Місцезнаходження ООВ:
61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3	0	2	9	1	6	8	2
(код ЄДРПОУ)							

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT);
ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

калібрування обладнання за видами вимірювань:
L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.
Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.



В.о. директора Сергій ПОЛИК

м. Київ, 01133, вул. Генерала Мазухи, 107
Зареєстровано у журналі обігу за № 1310 А

НАНУ є підписателем: 1) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту», «Інспектування» та «Мелких лабораторій»; 2) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту» та «Мелких лабораторій»; 3) Угоди ІАГ МІА у сфері «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту».