



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 30291682
+38 050 400-42-40 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ «Укрсиббанк»
UA 03 3000010000032000102001026 АТ «Сенс банк»

ШТАНГЕЦИРКУЛЬ ЗВАРЮВАЛЬНИЙ

(катетометр з ноніусами)
тип КТ- 20-0,1

зав.№ _____

Код 145102000

Настанова щодо експлуатування
КТ 020.005.100.200 НЕ



40051

При випуску з виробництва МІКРОТЕХ®
штангенциркуль відкалібрований згідно
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019
у акредитованій лабораторії МІКРОТЕХ®

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє штангенциркулі зварювальні (катетометри з ноніусом) тип КТ-20-0,1 у системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 НААУ).

Катетометр з ноніусом виготовляється відповідно з СТП МК 09.08.002 МТУ.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Катетометр з ноніусом (штангенцикуль зварювальний) типу КТ-20-0,1 призначений для вимірювання висоти зварних швів.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Приклад позначення катетометра з ноніусом з діапазоном вимірювання від 0 до 20 мм з відліком по ноніусу 0,1 мм при замовленні:

Катетометр з ноніусом КТ -20-0,1 МІКРОТЕХ® СТП МК 09.08.002 МТУ

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Діапазон вимірювань висоти зварного шва, мм:

– що з'єднує елементи, які знаходяться
в одній площині 0 – 6,0

– що з'єднує елементи, які знаходяться в
взаємно перпендикулярних площинах 0 – 20,0

2.2 Значення відліку за ноніусом, мм 0,1

2.3 Величина кута кутових шаблонів, град 60, 70, 80, 90

2.4 Границя допустимої похибки:

– вимірювання висоти зварного шва, мм $\pm 0,1$

– вимірювання кутів шаблонами, град $\pm 1,0$

2.5 Зовнішній вигляд катетометра КТ-20-0,1 наведено у Додатку А.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Катетометр допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 °C до +35 °C та відносній вологості повітря не більше 80% при температурі +25 °C. Зміст агресивних газів у навколишньому середовищі не допускається.

3.2 Експлуатація у вибухонебезпечному середовищі не допускається.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Катетометр 1

4.2 Футляр 1

4.3 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію 1

4.4 Додатково за погодженням із Замовником надається:

- копія «Сертифіката про калібрування»

за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019

—

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування до катетометра.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Протерти чистою серветкою, змоченою в бензині, вимірювальні поверхні рамки і штанги катетометри для видалення антикорозійного мастила. Потім протерти їх чистою сухою серветкою.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Перевірити установку ноніуса катетометра на нуль.

– для вимірювання висоти зварного шва на плоскій поверхні помістити вимірювальні поверхні рамки на площину, опустити штангу до контакту з площиною. При цьому нульовий штрих нижнього ноніуса повинен співпадати з початковим штрихом нижньої шкали штанги;

- для вимірювання висоти шва при зварюванні під прямим кутом поєднати вимірювальні поверхні рамки з внутрішніми сторонами кутника, сумістити вимірювальну поверхню штанги з лінією перетину поверхонь що зварюються. Перевірити співпадіння нульового штриха верхнього ноніуса з початковим штрихом верхньої шкали штанги.

6.2 Вимірювання висоти зварних швів:

- помістити рамку з ноніусом в ліве положення;
- помістити катетометр над зварним швом таким чином, щоб базові площини рамки співпадали з площинами зварювальних деталей;
- привести в контакт вимірювальну поверхню штанги зі зварним швом;
- провести відлік розміру шва по відповідних шкалах штанги і ноніуса.

6.3 Катетометр можна використовувати у якості кутового шаблону з кутами 90°, 80°, 70°, 60°.

6.4 Для зменшення похибки вимірювання необхідно забезпечити зіткнення вимірюваних поверхонь деталі по всій довжині вимірювальних поверхонь катетометри.

6.5 Вимірювання проводити тільки після охолодження деталі.

6.6 Не допускати в процесі роботи з катетометром:

- подряпин на вимірювальних поверхнях штанги і рамки;
- грубих ударів або падіння щоб уникнути вигину або пошкодження штанги та інших поверхонь.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Після закінчення роботи протерти злегка змоченою в бензині тканиною вимірювальні поверхні рамки і штанги і змастити їх антикорозійним мастилом.

7.2 Зберігати катетометри у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 °C до +40 °C та відносній

вологості повітря не більше 80% при температурі +25 °С. Повітря в приміщенні зберігання не повинне містити домішок агресивних газів.

7.3 Транспортування катетометра повинно відповідати вимогам СТП МК 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.13:2017».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Таблиця 1) - згідно СТП МК 09.08.002 МТУ.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібровочний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування «_____» _____ 202____ р.

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /

м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування катетометра з ноніусами КТ-20-0,1 згідно з СТП МК 09.08.002 МТУ.

Дата «_____» _____ 202____ р.

Начальник ділянки комплектації _____ / Н.В.Граніна /

м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головка /

м.п.

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ»

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність катетометра з ноніусами КТ-20-0,1 технічним вимогам СТП МК 09.08.002 МТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний строк експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих поверхнях.

- Абразивний знос на неробочих поверхнях.
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у абразивному середовищі

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійне обслуговування, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /
м.п.

Додаток А
(Довідковий)

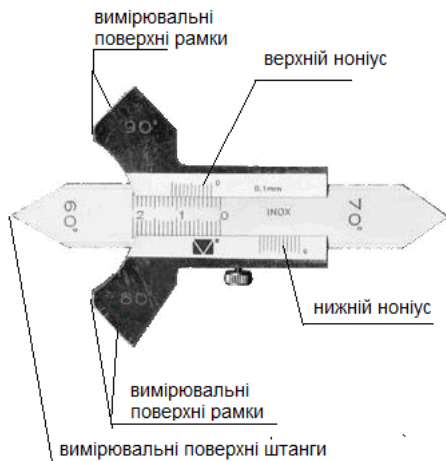


Рисунок А.1 – Катетометр КТ-20-0,1



Bureau Veritas Certification



ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Venpas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку першого сертифікаційного циклу: 17 березня 2005
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: 06 лютого 2023
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: 03 лютого 2023
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: 20 лютого 2023
За умов постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 06 лютого 2026

Сертифікат №. UA230829 Версія: 0 Дата ревізії: 20 лютого 2023

Складеного О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch



Адреса органу з акредитації: 8th Floor, 68 Princess Street, London E1 6NG, United Kingdom
Регістраційний офіс: 6th поверх, в.пр. Сімона Лепіоні, 28, м. Київ, 01022, Україна
Додатковий посвідчення спеціальної сфери сертифікації та членості цього сертифікату, імені, заснованих до системи управління, імені організації за тел.: +380 44 364 16 00



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі
07 лютого 2022 року
за № 40051
дійсний до 06 лютого 2027 року

Дата першої акредитації: 07 лютого 2017 року
НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА
«МІКРОТЕХ»

Місцезнаходження юридичної особи:
61004, м. Харків, вул. Сєзизьська, будинок 34 А, квартира 34.
Місцезнаходження ООВ:
61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3	0	2	9	1	6	8	2
(код ЄДРПОУ)							

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT);
ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

калібрування обладнання за видами вимірювань:
L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.
Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.

В.о. директора Сергій ПОПИК



Зареєстровано у журналі обліку за № 1310 А

НАХУ є підписателем: 1) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту», «Інспектування» та «Мелких лабораторій»; 2) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту» та «Мелких лабораторій»; 3) Угоди ІАТ МІА у сфері «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту».