



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 30291682
+38 050 400-42-40 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»
UA 03 3000010000032000102001026 АТ«Сенс банк»

ЦЕНТРОШУКАЧ ІНДИКАТОРНИЙ

тип ЦИ-03-0,01

зав. № _____

Код 127000030

Настанова щодо експлуатування

ЦИЗ.100.300.010.100 НЕ

ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує складання, доведення, регулювання центрошукачів індикаторних ЦИ-03-0,01 в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA228396 бюро Верітас).

Центрошукач не є засобом вимірювальної техніки та метрологічному контролю не підлягає.

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Центрошукач індикаторний ЦИ-03-0,01 призначений для пошуку осі симетрії деталі або окремого елемента деталі при її обертанні на вертикальному або горизонтальному верстаті і для визначення співвісності деталі зі шпинделем верстата.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Вид кліматичного виконання УХЛ 4.2 за ГОСТ 15150-69.

1.4 Приклад позначення при замовленні центрошукача індикаторного ЦИ-03-0,01:

*Центрошукач індикаторний ЦИ-03-0,01 МІКРОТЕХ®
СТП МК 04.07.001 МТУ.*

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики центрошукача індикаторного ЦИ-03-0,01 вказані в таблиці 1.

Таблиця 1

Технічні характеристики	Значення технічних характеристик, мм, для щупів		
	короткого	середнього	довгого
Довжина прямих та вигнутих щупів	45	100	154
Діапазон вимірювання діаметрів	100	200	300
Ціна поділки	0,01		
Точність вимірювання центрошукачем	0,06	0,1	0,16
Передаточне число	1:4	1:6	1:10
Швидкість обертання шпинделя, об/хв, не більше	800		
Найменший діаметр контрольованого отвору, мм	3,5		

2.2 Зовнішній вигляд центрошукача індикаторного ЦИ-03-0,01, надано у Додатку А.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Центрошукач індикаторний ЦИ-03-0,01 допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +35 °С і відносній вологості повітря не більше 80% при температурі +25 °С.

3.2 Експлуатація у вибухонебезпечному середовищі не допускається.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Центрошукач індикаторний ЦИ-03-0,01	1
4.2 Прямий щуп:	
- короткий	1
- середній	1
- довгий	1
4.3 Вигнутий щуп:	
- короткий	1
- середній	1
- довгий	1
4.4 Щуп із конічним накінецьником	1
4.5 Упор	1
4.6 Футляр	1
4.7 Захисне кільце	1
4.8 Настанова щодо експлуатування	1

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на центрошукач індикаторний ЦИ-03-0,01.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Перед початком роботи центрошукач індикаторний ЦИ-03-0,01 витримати на робочому місці не менше трьох годин.

5.4 Робочі поверхні центрошукача індикаторного ЦИ-03-0,01 очистити від мастила тканиною, змоченою в бензині, і протерти чистою сухою тканиною.

5.5 Зняти захисне кільце, що запобігає пошкодженню при транспортуванні вимірювального валу центрошукача.

5.6 Вибрати щуп.

5.6.1 Для визначення положення центра отвору використовувати прямий або зігнутий щуп. Довжину щупа вибрати залежно від діаметра отвору.

5.6.2 Для визначення положення центру вала використовувати вигнутий щуп. Довжину щупа вибрати залежно від діаметра вала.

5.6.3 Для визначення положення центра отвору діаметром менше 3 мм використовувати щуп з конічним наконечником.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Встановити необхідний щуп в нижній частині корпусу центрошукача. Для цього послабити фіксуючий гвинт, вставити наконечник щупа в отвір корпусу і закриття фіксуючий гвинт.

6.2 Вкрутити упор в один з трьох різьбових отворів, розташованих в корпусі центрошукача під індикатором. Різьбовий отвір вибрати таким чином, щоб під час визначення положення центру та осі симетрії деталі шкала індикатора була звернена до оператора, а упор був зафіксований. При цьому, упор повинен знаходитися у вільному стані, без жорсткої фіксації.

6.3 Закріпити вал центрошукача в шпинделі верстата.

6.4 Встановити деталь на столі верстата і помістити контрольовану частину деталі в робочій зоні дії щупа центрошукача.

6.5 При використанні прямого або вигнутого щупа послабити штифт-гайку, відкоригувати нахил щупа таким чином, щоб обертовий щуп охопив всю

контрольовану деталь і щільно увійшов в зіткнення з контрольованою поверхнею. Потім закрутити штифт-гайку. Щоб уникнути зсуву деталі в процесі контролю її слід закріпити на столі верстата.

6.6 При контролі отворів діаметром менше 3 мм встановити щуп з конічним наконечником в корпусі центрошукача, помістити вершину щупа в отвір, привести наконечник щупа до стикання з поверхнею столу верстата. Потім переміщенням столу верстата або шпинделя верстата в напрямку їх зближення зробити натяг подпружиненої частини щупа до риски, що знаходиться на циліндричній частині наконечника.

6.7 Обертаючи шпindel верстата в автоматичному режимі зі швидкістю не більше 800 об/хв або в ручному режимі, спостерігати за показаннями індикатора. Провести коригування положення контрольованої деталі переміщенням її на столі в двох взаємноперпендикулярних напрямках, домагаючись найменшого діапазону коливання стрілки індикатора. При цьому, вал центрошукача і щуп повинні обертатися зі шпинделем, а корпус центрошукача і індикатор повинні бути зафіксовані упором і знаходитися в нерухомому стані.

6.8 При установці центрошукача в шпинделі верстата і коригуванні його положення щодо контрольованої деталі уникати ударів і падіння центрошукача, щоб уникнути пошкодження .

7 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

7.1 Періодично проводити чистку робочих поверхонь центрошукача.

7.2 Перед роботою на доведену поверхню центрошукача і в зазор між віссю обертання і сальником з боку щупа помістити кілька крапель годинникового мастила.

7.3 Не допускати в процесі роботи з центрошукачем подряпин на робочих поверхнях щупів.

7.4 Забороняється розбирати і регулювати центрошукач особам, які не мають відношення до ремонту.

8 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

8.1 Після закінчення роботи вимірювальні поверхні центрошукача протерти злегка змоченою в бензині тканиною і змастити антикорозійним мастилом.

8.2 Зберігати центрошукач у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °C і відносній вологості не більше 80% при температурі +25 °C. Повітря в приміщенні зберігання не повинно містити домішок агресивних газів.

8.3 Транспортування і зберігання центрошукача повинно відповідати вимогам СТП МК 19.11.005 МТУ.

5 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» здійснив збірку, провів консервацію та пакування центрошукача індикаторного ЦИ-03-0,01 згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ

Дата « ____ » _____ 202__ р.

Начальник ділянки комплектації _____ /Н.В.Граніна/
м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головко/

м.п.

11 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ»

11.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність центрошукача індикаторного ЦИ-03-0,01 технічним вимогам СТП МК 04.07.001МТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

11.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих

поверхнях.

- Абразивний знос на неробочих поверхнях.
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у

абразивному середовищі.

11.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання і калібрування з видачею «Сертифікат калібрування» згідно ДСТУ EN ISO /IEC 17025:2019.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /
м.п.

ДОДАТОК А
(довідковий)

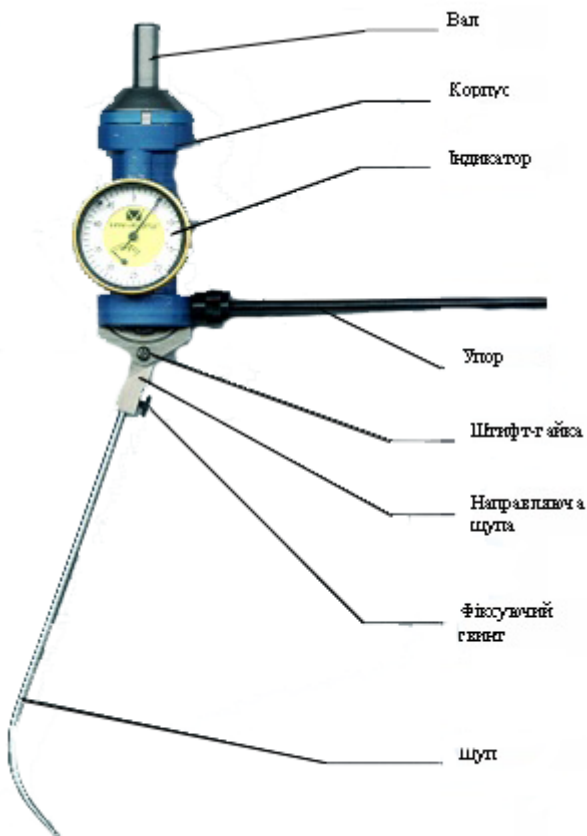


Рисунок А. 1 - Центрошукач індикаторний ЦИ-03-0,01



Bureau Veritas Certification



ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Venpas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку первинного сертифікаційного циклу: 17 березня 2005
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: 06 лютого 2023
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: 03 лютого 2023
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: 20 лютого 2023
За умови постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 06 лютого 2026

Сертифікат №. UA230829 Версія: 0 Дата ревізії: 20 лютого 2023

Свідченням є:
Підписано від Мейні ВУСН SAS UK Branch



Адреса організує з сертифікації: 8th Floor, 68 Princess Street, London E1 1NG, United Kingdom
Регістраційний офіс: 6th поверх, в.пр. Сімона Лепіоні, 28, м. Київ, 01022, Україна
Додатковий посвідчення сповіщеної сфери сертифікації та частини цього сертифікату, імені, заснованих до системи управління, імені організації за тел.: +380 44 364 16 80



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі
07 лютого 2022 року
за № 40051
дійсний до 06 лютого 2027 року

Дата первинної акредитації: 07 лютого 2017 року
НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА
«МІКРОТЕХ»

Місцезнаходження юридичної особи:
61004, м. Харків, вул. Сєзизьська, будинок 34 А, квартира 34.
Місцезнаходження ООВ:
61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3	0	2	9	1	6	8	2
(код ЄДРПОУ)							

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT);
ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

калібрування обладнання за вислами вимірювань:
L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.
Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.



В.о. директора Сергій ПОПІК

м. Київ, 01133, вул. Генерала Мазухи, 107
Зареєстровано у державній реєстрації за № 1310 А

НАХУ є підписником: 1) Угоди «АВ-ВІКА» у сферах «Виробництво», «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту», «Інспектування» та «Мелкий лабораторії»; 2) Угоди «АВ-ВІКА» у сферах «Виробництво», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту», «Інспектування» та «Мелкий лабораторії»; 3) Угоди «АВ-ВІКА» у сферах «Сертифікація продукції», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту».