



МІКРОТЕХ

ВИРОБНИК ВИСОКОЯКІСНОГО ІНСТРУМЕНТУ З 1995 року

ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 302916

+38 057 739-03-50 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com



UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»

UA 33 300346 0000026007018661401 АТ«Альфа-Банк»

**ТОВЩИНОМІР РУЧНИЙ
З ЦІНОЮ ПОДІЛКИ 0,01 мм
ТИП ТРА-50/200**

Зав. № _____

**Настанова щодо експлуатування
ТРА.050.100. 010 HE**



40051

При випуску з виробництва МІКРОТЕХ®
товщиномір відкалібрований згідно
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019
у акредитованій лабораторії МІКРОТЕХ®

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє товщиноміри ручні ТРА-50/200 в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 від 07.02.2022р. НААУ).

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Товщиномір ТРА-50/200 призначений для вимірювання товщини листових матеріалів.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Приклад позначення товщиноміра ручного з діапазоном вимірювань від 0 до 50 мм, ціною поділки 0,01 мм, вильотом скоби 200 мм при замовленні:

Товщиномір ТРА-50/200 МІКРОТЕХ[®] СТП МК 08.10.004 МТУ

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Діапазон вимірювань, мм	0 - 50
2.2 Ціна поділки, мм	0,01
2.3 Виліт скоби, мм, не менше	200
2.4 Вимірювальне зусилля, Н, не більше	5
2.5 Діаметр вимірювальних поверхонь, мм, не менше	12
2.6 Границя допустимої похибки, мм:	
-на ділянці до 1 мм	± 0,01
-на всьому діапазоні	± 0,05
2.7 Розмах показань, мм	0,02

Примітка. На вимірювальних поверхнях товщиноміра допускаються дефекти, що не впливають на експлуатаційні якості.

2.8 Зовнішній вигляд товщиноміра ручного ТРА-50/200 представлений в Додатку А.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Перед початком вимірювання витримати на робочому місці не менше трьох годин.

3.2 Товщиномір допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +35 °С і відносній вологості повітря не більше 80% при температурі +25 °С.

3.3 Наявність домішок агресивних газів у повітрі не допускається.

3.4 Експлуатація у вибухонебезпечному середовищі не допускається.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Товщиномір ручний ТРА-50/200 1

4.2 Футляр 1

4.3 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію 1

4.4 Додатково за погодженням із замовником надається:

- копія або оригінал «Сертифіката про калібрування» за
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019

—

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на товщиномір ручний ТРА-50/200.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Видалити мастило з вимірювальних поверхонь тканиною, змоченою в бензині, і протерти їх чистою сухою тканиною.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Перевірити нульову установку при контакті вимірювальних поверхонь. Стрілка повинна знаходитися в нульовому положенні. Якщо стрілка не збігається з нульовим штрихом шкали, то поворотом обідка поєднати нульовий штрих зі стрілкою.

6.2 Перевірити сталість показань, для чого підняти і опустити 2-3 рази вимірювальний стрижень. Якщо при зімкнутих вимірювальних поверхнях стрілка займе якесь інше положення, знову сумістіть з нею нульовий штрих шкали.

6.3 Для вимірювання товщини деталі:

- підняти вимірювальний стрижень;
- ввести вимірювану деталь між вимірювальними поверхнями;
- опустити вимірювальний стрижень;
- визначити товщину деталі за індикатором.

6.4 Забороняється піддавати товщиномір ТРА-50/200 струшуванням і ударам.

6.5 Переміщення вимірювального стрижня повинно проводитися плавно, без ударів.

6.6 Не допускати попадання на товщиномір ТРА-50/200 емульсії і масла.

6.7 Забороняється розбирати і регулювати товщиномір ТРА-50/200 особам, які не мають відношення до ремонту.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 Після закінчення роботи протерти вимірювальні поверхні товщиноміра злегка змоченою в бензині тканиною і змастити протикорозійним мастилом.

7.2 Зберігати товщиномір у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °С і відносній вологості не більше 80% при температурі +25 °С. Повітря в приміщенні не повинен містити домішок агресивних газів.

7.3 Транспортування товщиноміра повинно проводитися згідно з СТП 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.16:2017».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Пункт 2) - згідно СТП МК 08.10.004 МТУ.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібровочний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування «_____» _____ 202__ р

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /

м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування товщиноміра ручного ТРА-50/200 згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ.

Дата « ____ » _____ 202__ р.

Начальник ділянки комплектації _____/Н.В.Граніна/

м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головко/

м.п.

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ»

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність товщиноміра ручного ТРА-50/200 технічним вимогам СТП МК 08.10.004 МТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїн, подряпин, деформацій на робочих і неробочих поверхнях.
- Абразивний зніс на неробочих поверхнях.

- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у абразивному середовищі.

10.2 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO/ IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /
м.п.

Додаток А
(довідковий)

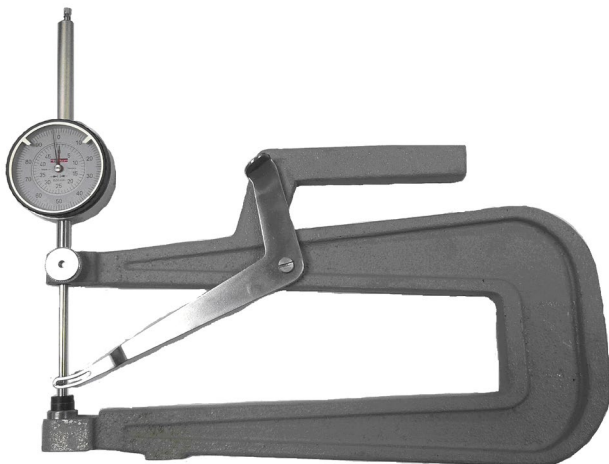


Рисунок А.1 – Товщиномір ручний ТРА-50/200



Bureau Veritas Certification



ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Venpas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку першого сертифікаційного циклу: 17 березня 2005
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: 06 лютого 2023
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: 03 лютого 2023
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: 20 лютого 2023
За умов постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 06 лютого 2026

Сертифікат №. UA230829 Версія: 0 Дата ревізії: 20 лютого 2023

Свідченням є.Я.

Підписано від Менеджера UK Branch



Адреса організує з сертифікації: 8th Floor, 68 Princess Street, London E1 6NG, United Kingdom

Регістраційний офіс: 6th поверх, в.пр. Сімона Лепіанска, 28, м. Київ, 01022, Україна

Додатковий посвідчення сповісткової сфери сертифікації та членості цього сертифікату, і інших,

застосованих до системи управління, можна отримати за тел.: +380 44 364 16 00

1/1



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ

Зареєстрований у Реєстрі
07 лютого 2022 року
за № 40051
дійсний до 06 лютого 2027 року



Дата першої акредитації: 07 лютого 2017 року
Національне Агентство з Акредитації України Цим Засвідчує
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА
«МІКРОТЕХ»

Місцезнаходження юридичної особи:
61004, м. Харків, вул. Сєзизьська, будинок 34 А, квартира 34.
Місцезнаходження ООВ:
61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3	0	2	9	1	6	8	2
(код ЄДРПОУ)							

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT);
ISO/IEC 17025:2017, IDT) у СФЕРІ:

калібрування обладнання за видами вимірювань:

L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.

Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.

В.о. директора

Сергій ПОЛИК



Зареєстровано у журналі обліку за № 1310 А

НАЗУ є підписателем: 1) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту», «Інспектування» та «Мелких лабораторій»; 2) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту» та «Мелких лабораторій»; 3) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту».