



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Рустанові буд.39 ЄДРПОУ 30291682
+38 057 739-03-50 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»
UA 33 300346 0000026007018661401 АТ«Альфа-Банк»

СТІНКОМІР ІНДИКАТОРНИЙ ТРУБНИЙ З ЦІНОЮ ПОДІЛКИ 0,01мм ТТ-10/15-0,01

Зав. № _____

Настанова щодо експлуатування ТТ. 010.015.010.200 HE



40051

При випуску з виробництва МІКРОТЕХ® стінкомір відкалібрований згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 у акредитованій лабораторії МІКРОТЕХ®

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє стінкоміри індикаторні трубні ТТ-10/15-0,01 в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 від 07.02.2022 р. НААУ).

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Стінкомір індикаторний трубний ТТ-10/15-0,01 призначений для вимірювання товщини стінок труб.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Вид кліматичного виконання УХЛ 4.2 за ГОСТ 15150-69.

1.4 Приклад позначення стінкоміра індикаторного трубного ТТ-10/15-0,01 з діапазоном від 0 мм до 10 мм, ціною поділки 0,01 мм і глибиною вимірювань 15 мм при замовленні:

Стінкомір індикаторний трубний ТТ-10/15-0,01 МІКРОТЕХ ®
СТП МК 08.10.003 МТУ

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики стінкоміра індикаторного трубного ТТ-10/15-0,01:

2.1.1 Діапазон вимірювання, мм 0-10

2.1.2 Ціна поділки, мм 0,01

2.1.3 Глибина вимірювання, мм, не менше 15

2.1.4 Найменший діаметр отвору, мм, не менше 5

2.1.5 Границя допустимої похибки, мм $\pm 0,03$

2.1.6 Розмах показань, мм 0,003

2.1.7 Зовнішній вигляд стінкоміра індикаторного трубного ТТ-10/15-0,01 представлений у Додатку А.

Примітка. На вимірювальних поверхнях стінкоміра допускаються дефекти, які не впливають на експлуатаційні якості.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Стінкомір індикаторний трубний ТТ-10/15-0,01 допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +30 °С і відносній вологості не більше 80% при температурі +25 °С.

3.2 Зміст агресивних газів у навколишньому середовищі не допускається.

3.3 Експлуатація у вибухонебезпечному середовищі не допускається.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Стінкомір ТТ-10/15-0,01 1 шт.

4.2 Футляр 1 шт.

4.3 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, пакування та гарантію 1 шт.

4.4 Додатково за погодженням із Замовником надається:

- копія «Сертифіката про калібрування» за

ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (за погодженням із Замовником) _____

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на стінкомір.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Видалити мастило з вимірювальних поверхонь стінкоміра бавовняною тканиною, змоченою в бензині, і протерти їх чистою сухою серветкою.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Перевірити нульову установку при зіткненні вимірювальних поверхонь стінкоміра. Стрілка повинна знаходитися в нульовому положенні. Якщо стрілка не збігається з нульовим штрихом шкали, то поворотом обідка поєднати нульовий штрих зі стрілкою.

6.2 Перевірити сталість показань, для чого аретиром підняти і опустити 2-3 рази вимірювальний стрижень. Якщо при зімкнутих вимірювальних поверхнях стрілка займе якесь інше положення, знову поєднати з нею нульовий штрих шкали.

6.3 Для вимірювання товщини стінок труб:

- підняти аретиром вимірювальний стрижень;
- ввести стінку труби, що вимірюється між вимірювальними поверхнями;
- опустити вимірювальний стрижень;
- визначити товщину стінки труби за індикатором.

6.4 Забороняється піддавати стінкомір струшування і ударам.

6.5 Переміщення вимірювального стрижня має проводитися плавно, без ударів.

6.6 Не допускати попадання на стінкомір емульсії і масла.

6.7 Забороняється розбирати і регулювати стінкомір особам, які не мають відношення до ремонту.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 По закінченні роботи вимірювальні поверхні стінкоміра протерти злегка змоченою в бензині бавовняною тканиною і злегка змастити протикорозійного мастилом.

7.2 Зберігати стінкомір в чистому стані, у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °С і відносній вологості не більше 80% при температурі +25 °С.

Повітря в приміщенні не повинно містити домішок агресивних газів.

7.3 Транспортування стінкоміра повинно відповідати вимогам СТП МК 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.50:2019».

8.2 Основні метрологічні характеристики (П.2) - згідно СТП МК 08.10.003 МТУ.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібрувальний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування « ____ » _____ 202__ р.

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /
м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування стінкоміра індикаторного трубного ТТ-10/15-0,01 згідно з СТП МК 08.10.003 МТУ.

Дата « ____ » _____ 202__ р.

Начальник ділянки комплектації _____ /Н.В.Граніна/
м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головко/
м.п.

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ»

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність стінкоміра індикаторного трубного ТТ-10/15-0,01 вимогам СТП МК 08.10.003 МТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонту вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо

експлуатування».

- Порухення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.

- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих поверхнях.

- Абразивний знос на неробочих поверхнях.

- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у абразивному середовищі

10.2 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /
м.п.

Додаток А
(Довідковий)



Рисунок А.1 – Стінкомір ТТ-10/15-0,01



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі
29 квітня 2021 року*
за № 40051

дійсний до 06 лютого 2022 року
Дата первинної акредитації: 07 лютого 2017 року
НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

**Калібрвальної лабораторії
приватного науково-виробничого підприємства «МІКРОТЕХ»**

Місцезнаходження юридичної особи:
61004, Харківська обл., м. Харків, вул. Селянська, будинок 34 А, квартира 34
Місцезнаходження ООБ:
61001, Харківська обл., м. Харків, вул. Ругавелі, 39

3	0	2	1	9	1	1	6	1	8	2
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

(код ЄДРПОУ)

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:
**калібрування обладнання за видами вимірювань: І – довжина, М – маса та
пов'язані з нею величини.**

Сфера акредитації визначена додатком до атестата від 28 березня 2019 року, що складається з 10 аркушів і доповнена до сфери акредитації від 29 квітня 2021 року, що складається з 6 аркушів, які є невід'ємними частинами цього документа.

* На замовлення від 28 березня 2019 року у зв'язку з виходом з дії
Рішення щодо зміни, які стосуються вказаної акредитації, від 29 квітня 2021 року.

В.о. директора

Сергій ПОПІК



м. Київ, 01133, вул. Генерала Атаманова, 18/7

Зареєстровано у журналі обліку за № 1061
НАУУ є підприємство: 1) Устані ВА ВЛА у сфері «Виробництва», «Калібрування», «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту» та «Малочисельні»; 2) Устані ПЛАС МРА у сфері «Виробництва», «Калібрування» та «Малочисельні»; 3) Устані ІАГ МЛА у сфері «Сертифікація персоналу», «Сертифікація систем менеджменту».



BUREAU VERITAS
Certification

ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Ругавелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch підтверджує, що Система Управління вшарпаною організацій перевірена та відповідає вимосам стандарту на системи управління, які вказано нижче.

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку первинного сертифікаційного циклу: 17 березня 2008
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: 06 лютого 2020
Дата сертифікаційного / реоціфікаційного аудиту: 11 січня 2020
Дата початку сертифікаційного / реоціфікаційного циклу: 07 лютого 2020
За умови постійного належного функціонування Системи Управління організація цей сертифікат діє до: 06 лютого 2023

Сертифікат No. UA329536 Версія: 0 Дата ревізії: 16 січня 2020

(Signature)
Сертифіковано за:
Політику від імені BVCH SAS UK Branch



Адреса офісу в Україні: 79 Ринг 46 Ринковий Векст, Львівська СТ 802, Сімейні Клуби
Розумівський вул. 44 Львів, вул. Славян Платформа, 28, м. Київ, 01502, Україна

Інформація щодо сфери сертифікації та стандартів, які використовуються, можна одержати від сертифікаційної організації.
Для надання кошти цього сертифікату зверніться за тел.: +380 44 354 41 00