



ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 30291682
+38 050 400-42-40 www.microtech-ua.com sales@microtech-ua.com

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»
UA 03 3000010000032000102001026 АТ«Сенс банк»

СТІНКОМІР ВАЖІЛЬНИЙ

ТИП НРН-_____/____

зав. №_____

Настанова щодо експлуатування

НРН.020.100.010.200 НЕ



40051

При випуску з виробництва МІКРОТЕХ®
стінокомір відкадрований згідно з ДСТУ EN
ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій
лабораторії МІКРОТЕХ®

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє стінкоміри важільні в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 від 07.02.2022р. НААУ).

1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Стінкомір важільний типу НРН призначений для вимірювання глибини зовнішніх канавок, товщини стінок, зовнішніх і інших розмірів виробів.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Приклад позначення при замовленні стінкоміра важільного з діапазоном від 0 мм до 20 мм, ціною поділки 0,01 мм і максимальною глибиною вимірювань до 70 мм:

Стінкомір важільний НРН-20/70 МІКРОТЕХ ® СТП МК 08.10.003 МТУ.

2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики стінкомірів важільних НРН представлені в таблиці 1.

Таблиця 1

Код	Тип	Діапазон вимірювання, мм	Ціна поділки, мм	Розміри вимірювальних стрижнів, мм		Границя допустимої похибки, мм	Найбільша глибина вимірювання не менше, мм
				довжина	діаметр		
135200200	НРН-20/60	0-20	0,01	6,0	3,0	±0,05	60
135200200	НРН-20/70	0-20					70
135200400	НРН-40/60	20-40					60
135200600	НРН-60/55	40-60					55
135200600	НРН-60/70	40-60					70
135200800	НРН-80/55	60-80					55
135201000	НРН-100/55	80-100					55

2.2 Вимірювальне зусилля, Н

2,5-5,0

2.3 Зовнішній вигляд стінкоміра важільного НРН представлений у Додатку А.

3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Стінкомір важільний НРН допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +35 °С і відносній вологості не більше 80% при температурі +25 °С. Зміст агресивних газів у навколишньому середовищі не допускається.

3.2 Експлуатація у вибухонебезпечному середовищі не допускається.

4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

4.1 Стінкомір важільний НРН 1 шт.

4.2 Футляр 1 шт.

4.3 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск, калібрування, консервацію, упаковку і гарантії 1 шт.

4.4 Додатково за узгодженням із Замовником додається:

- «Сертифікат про калібрування» за

ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 або його копія

—

5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з настановою щодо експлуатування на стінкомір важільний НРН.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Видалити змазку з вимірювальних поверхонь стінкоміром бавовняною тканиною, змоченою в бензині, і протерти їх чистою сухою тканиною.

5.4 Перевірити початкову установку стінкоміра важільного НРН.

5.4.1 Для стінкоміра НРН-20/60 перевірка початкової установки або «нуля» виробляється при зведених губках-щупах - стрілка індикатора повинна бути встановлена на «нуль» шкали. При необхідності обертанням циферблата відлікового пристрою скорегувати положення шкали і стрілки.

5.4.2 Для інших модифікацій стінкомірів перевірка початкової установки виробляється з використанням кінцевих мір довжини з розміром, відповідним початковому значенню діапазону вимірювання стінкоміра, для чого необхідно:

- взяти стінкомір, натиснути на важіль для розведення губок-щупів;

- вести кінцеву міру між губками-щупами стінкоміра;
- плавно відпустити важіль;
- визначити найменше показання індикатора, яке відповідає-розміру кінцевої міри;
- при необхідності обертанням циферблата відлікового пристрою провести корекцію взаємного положення шкали і стрілки таким чином, щоб воно відповідало номінальному розміру вимірюваної кінцевої міри.

6 ПОРЯДОК РОБОТИ

6.1 Помістити вимірюване виріб між губками-щупами стінкоміра важільного НРН і визначити мінімальне показання індикатора. При знятті відліку за малій шкалою індикатора визначити десятки і одиниці міліметрів, за великій шкалою - десятки частки (оцифровані значення) і соті частки міліметрів.

6.2 У процесі роботи необхідно періодично перевіряти початкову (нульову) установку стінкоміра важільного НРН.

6.3 При вимірюванні підводити губки-щупи до вимірюваної поверхні без удару.

6.4 Не допускати в процесі роботи зі стінкоміром важільним НРН:

- подряпин і забоїн на вимірювальних поверхнях;
- вимірювання розмірів деталі в процесі її обробки на верстаті;
- ударів або падінь щоб уникнути деформації губок-щупів і руйнування скла індикатора.

7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ

7.1 По закінченні роботи вимірювальні поверхні стінкоміра протерти злегка змоченою в бензині бавовняною тканиною і злегка змастити протикорозійного мастилом.

7.2 Зберігати стінкомір в чистому стані, у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °C і відносній вологості не більше 80% при температурі +25 °C.

Повітря в приміщенні не повинно містити домішок агресивних газів.

7.3 Не дозволяти розбирання стінкоміра особам, які не мають відношення до ремонту.

7.4 Транспортування стінкоміра НРН повинно відповідати вимогам СТП МК 19.11.005 МТУ.

8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - у відповідності з «Методикою калібрування МК-01.50:2017».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Таблиця 1) - у відповідності з СТП МК 08.10.003 МТУ.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендуємий міжкалібровочний інтервал складає 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування «_____» _____ 202__ р.

Головний метролог _____ / М.О.Чмуж /
м.п.

9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ І ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив згідно з СТП МК 08.10.003 МТУ, провів комплектацію, консервацію і пакування стінкоміра важільного НРН згідно з СТП МК 19.11.005 МТУ.

Дата «_____» _____ 202__ р.

Начальник ділянки комплектації _____ / Н.В.Граніна /
м.п.

Начальник ВТК _____ / В.Д.Головко /
м.п.

10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ»

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність стінкоміра важільного НРН вимогам СТП МК 08.10.003 МТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонт вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих

поверхнях.

- Абразивний знос на неробочих поверхнях
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у

абразивному середовищі.

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійний ремонт, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO/ IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. _____ / Б.П.Крамаренко /

м.п.

Додаток А
(Довідковий)



Рисунок А.1 - Стінкомір важільний НРН



Bureau Veritas Certification



ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Venpas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку першого сертифікаційного циклу: 17 березня 2005
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: 06 лютого 2023
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: 03 лютого 2023
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: 20 лютого 2023
За умов постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 06 лютого 2026

Сертифікат №. UA230829 Версія: 0 Дата ревізії: 20 лютого 2023



Стверджено О.Я.
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch

Адреса організує з сертифікації: 8th Floor, 68 Princess Street, London E1 6NG, United Kingdom
Регістраційний офіс: 6th поверх, в.пр. Сімона Лепіоні, 28, м. Київ, 01022, Україна
Додатковий посвідомлений спеціаліст у сфері сертифікації та членості цього сертифікату, імені, заповнений до системи управління, імені організації за тел.: +380 44 364 16 80



НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі
07 лютого 2022 року
за № 40051
дійсний до 06 лютого 2027 року

Дата первинної акредитації: 07 лютого 2017 року
НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА
«МІКРОТЕХ»

Місцезнаходження юридичної особи:
61004, м. Харків, вул. Сєзизьська, будинок 34 А, квартира 34.
Місцезнаходження ООВ:
61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

3	0	2	9	1	6	8	2
(код ЄДРПОУ)							

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT);
ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

калібрування обладнання за вислами вимірювань:
L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.
Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.

В.о. директора Сергій ПОПИК



Зареєстровано у журналі обліку за № 1310 А

НААХ є підписником: 1) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту», «Інспектування» та «Мелких лабораторій»; 2) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту» та «Мелких лабораторій»; 3) Угоди ІАТ МІА у сфері «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту».