



**ПРИВАТНЕ НАУКОВО-ВИРОБНИЧЕ ПІДПРИЄМСТВО «МІКРОТЕХ»**

61001 м.Харків вул. Руставелі буд.39 ЄДРПОУ 30291682  
+38 050 400-42-40 [www.microtech-ua.com](http://www.microtech-ua.com) [sales@microtech-ua.com](mailto:sales@microtech-ua.com)

UA 10 351005 0000026002878943017 АТ«Укрсиббанк»  
UA 03 3000010000032000102001026 АТ«Сенс банк»

## **ГЛИБИНОМІР ІНДИКАТОРНИЙ**

**тип ГИ- 30-0,01**

**зав.№ \_\_\_\_\_**

### **Настанова щодо експлуатування ГИ.030.010.000.100 НЕ**



40051

При випуску з виробництва МІКРОТЕХ®  
глибиномір відкалібрований згідно ДСТУ  
EN ISO/IEC 17025:2019 у акредитованій  
лабораторії МІКРОТЕХ®

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробляє глибиноміри індикаторні ГИ в системі якості ISO 9001:2015 (сертифікат № UA228396 бюро Верітас) та калібрує їх при випуску з виробництва згідно ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 в акредитованій лабораторії ПНВП «МІКРОТЕХ» (відповідно до атестата про акредитацію № 40051 від 07.02.2022р. НААУ).

## 1 ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1 Глибиномір індикаторний ГИ призначений для вимірювання розмірів деталей, а саме, глибини пазів і висоти виступів.

1.2 Застосовується в машинобудуванні та інших галузях промисловості.

1.3 Приклад позначення глибиноміра індикаторного ГИ з діапазоном вимірювання 0-30 мм , з ціною поділки 0,01 мм при замовленні :

*Глибиномір ГИ-30-0,01 МІКРОТЕХ® СТП МК 15.10.015 МТУ.*

## 2 ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основні технічні характеристики глибиномірів індикаторних ГИ вказані в таблиці 1.

**Таблиця 1**

| Тип   | Діапазон вимірювання, мм | Ціна поділки індикатора, мм | Границя допустимої похибки на всьому діапазоні вимірювання індикатора, мкм |
|-------|--------------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| ГИ-30 | 0 - 30                   | 0,01                        | ±17                                                                        |

2.2 Розміри вимірювальної поверхні основи, мм 100 × 17

2.3 Діаметр змінних вимірювальних стрижнів, мм 4

2.4 Границя відхилення від площинності поверхні основи, мкм 1,8

2.5 Границя відхилення від перпендикулярності змінних вимірювальних стрижнів до основи, хв. 30

2.6 Границя відхилення довжини змінних вимірювальних стрижнів, мм ± 0,05

- |                                                                |   |
|----------------------------------------------------------------|---|
| 2.7 Вимірювальне зусилля, Н, не більше                         | 2 |
| 2.8 Зовнішній вигляд глибиноміра ГИ представлений у Додатку А. |   |

### 3 УМОВИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

3.1 Перед початком вимірювання витримати глибиномір на робочому місці не менше 2-х годин.

3.2 Глибиномір індикаторний ГИ допускається експлуатувати при температурі навколишнього середовища від +10 до +35 °С і відносній вологості повітря не більше 80% при температурі +25 °С. Зміст агресивних газів у навколишньому середовищі не допускається.

3.3 Експлуатація у вибухонебезпечному середовищі не допускається.

### 4 КОМПЛЕКТНІСТЬ

- |                                                                                                                                  |      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 4.1 Глибиномір                                                                                                                   | 1    |
| 4.2 Індикатор годинникового типу ИЧ-10 кл. ____<br>зав. № _____                                                                  | 1    |
| 4.3 Змінні вимірювальні стрижні: 0 - 10мм                                                                                        | ____ |
| – 10 - 20 мм                                                                                                                     | ____ |
| – 20 - 30 мм                                                                                                                     | ____ |
| 4.4 Футляр                                                                                                                       | 1    |
| 4.5 Настанова щодо експлуатування ИЧ-10                                                                                          | 1    |
| 4.6 Настанова щодо експлуатування з відмітками про випуск,<br>калібрування, консервацію, пакування та гарантію                   | 1    |
| 4.7 Додатково за погодженням із замовником надається:<br>- копія «Сертифіката про калібрування» за<br>ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 | ____ |

### 5 ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

5.1 Ознайомитися перед початком роботи з керівництвом по експлуатації на глибиномір індикаторний ГИ і на індикатор годинникового типу ИЧ.

5.2 Перевірити комплектність згідно з розділом 4.

5.3 Протерти чистою серветкою, змоченою в бензині, поверхні основи і змінних вимірювальних стрижнів глибиноміра для видалення антикорозійного мастила. Потім протерти їх чистою сухою серветкою.

5.4 Встановити змінний вимірювальний стрижень відповідної довжини в індикатор.

5.5 Встановити індикатор в державку глибиноміра і зафіксувати його положення за допомогою гвинта кріплення індикатора.

## **6 ПОРЯДОК РОБОТИ**

6.1 Перевірити установку глибиноміра на нуль з тим із вимірювальних стрижнів, з яким будуть проводитися вимірювання.

6.2 При установці на нуль глибиноміра для вимірювання розмірів до 10 мм встановити основу глибиноміра на перевірочну плиту і ввести в зіткнення з повірочною плитою вимірювальний стрижень «0 - 10» мм, встановити нульове показання за індикатором.

Розмір вимірюваної деталі зчитують з дисплея індикатора.

6.3 Для решти значень діапазонів вимірювань - помістити дві установчі міри (не входять в комплект поставки глибиноміра) на повірочну плиту; на ці міри встановити глибиномір так, щоб змінний вимірювальний стрижень знаходився між бічними поверхнями мір і вимірювальним наконечником стикався з повірочною плитою. Встановити нульове показання за індикатором.

**Примітка.** В якості установчих мір допускається використання кінцевих мір довжини (ПКМД) по ДСТУ ГОСТ 9038 з номінальним розміром, відповідним початковим значенням піддіапазонів вимірювання глибиноміра.

Розмір вимірюваної деталі підраховують за формулою:

$$B = A + H,$$

де А - відлік за індикатором, мм;

Н - розмір установчої міри, мм.

6.4 Не вимірювати деталі під час їх обробки на верстаті.

6.5 Забороняється розбирати і регулювати глибиномір особам, які не мають відношення до ремонту.

## **7 ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ ТА ТРАНСПОРТУВАННЯ**

7.1 Після закінчення роботи протерти злегка змоченою в бензині тканиною поверхні основи і вимірювальних стрижнів і змастити їх антикорозійним мастилом.

7.2 Зберігати глибиномір у футлярі, в сухому опалювальному приміщенні при температурі повітря від +5 до +40 °С і відносній вологості повітря не більше 80% при температурі +25 °С. Повітря в приміщенні зберігання не повинен містити домішок агресивних газів.

7.3 Транспортування глибиноміра повинно відповідати вимогам СТП МК 19.11.005 МТУ.

## **8 КАЛІБРУВАННЯ ЗА ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА**

8.1 Умови проведення калібрування за ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 - згідно «Методики калібрування МК-01.31:2017».

8.2 Основні метрологічні характеристики (Таблиця 1) - згідно СТП МК 15.10.015МТУ.

8.3 Простежуваність вимірювання підтверджена «Атестатом про акредитацію НААУ» (№40051).

8.4 Рекомендований міжкалібрувальний інтервал становить 12 місяців або за узгодженням із Замовником.

Дата калібрування «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ р.

Головний метролог \_\_\_\_\_ / М.О.Чмуж /

м.п.

## **9 ВИПУСК, КОНСЕРВАЦІЯ ТА ПАКУВАННЯ ПРИ ВИПУСКУ З ВИРОБНИЦТВА**

ПНВП «МІКРОТЕХ» виробив, провів комплектацію, консервацію та пакування глибиноміра індикаторного ГИ-30-0,01 згідно з СТП МК 15.10.015МТУ.

Дата « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202 \_\_\_\_ р.

Начальник ділянки комплектації \_\_\_\_\_ /Н.В.Граніна/

м.п.

Начальник ВТК \_\_\_\_\_ / В.Д.Головко/

м.п.

### **10 ГАРАНТІЇ ПНВП «МІКРОТЕХ»**

10.1 ПНВП «МІКРОТЕХ» гарантує відповідність глибиноміра індикаторного ГИ-30-0,01 технічним вимогам СТП МК 15.10.015МТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання і експлуатації.

Гарантійний термін експлуатації - 12 місяців з дня поставки.

10.2 Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються за наявності:

- Ремонт вимірювача не уповноваженими від Виробника особами.
- Застосування вимірювача не за «Настановою щодо експлуатування».
- Порушення правил і умов експлуатації, зберігання і транспортування.
- Ударів, забоїв, подряпин, деформацій на робочих і неробочих

поверхнях.

- Абразивний знос на неробочих поверхнях.
- Вимірювання абразивних деталей (кераміки, чавуну та інше) або у

абразивному середовищі.

10.3 ПНВП «МІКРОТЕХ» виконує післягарантійне обслуговування, регулювання і калібрування з видачею «Сертифіката калібрування» згідно ДСТУ EN ISO IEC 17025:2019 після проведення сервісного обслуговування.

Директор, к.т.н. \_\_\_\_\_ / Б.П.Крамаренко /

м.п.

Додаток А  
(довідковий)



Рисунок А.1 - Глибиномір індикаторний ГИ в зборі



Bureau Veritas Certification



## ПНВП «МІКРОТЕХ»

вул. Руставелі, 39, м. Харків, 61001, Україна

Venpas Veritas Certification Holding SAS — UK Branch підтверджує, що Система Управління вищезазначеної організації перевірена та відповідає вимогам стандартів на системи управління, які вказано нижче

## ISO 9001:2015

Сфера сертифікації

Виробництво, калібрування та постачання промислового інструменту.

Дата початку першого сертифікаційного циклу: 17 березня 2005  
Дата закінчення попереднього сертифікаційного циклу: 06 лютого 2023  
Дата сертифікаційного / ресертифікаційного аудиту: 03 лютого 2023  
Дата початку сертифікаційного / ресертифікаційного циклу: 20 лютого 2023  
За умов постійного належного функціонування Системи Управління організації цей сертифікат діє до: 06 лютого 2026

Сертифікат №. UA230829 Версія: 0 Дата ревізії: 20 лютого 2023



Стверджено О.Я.  
Підписано від імені BVCH SAS UK Branch

Адреса органу з сертифікації: 8<sup>th</sup> Floor, 68 Princess Street, London E1 6NG, United Kingdom  
Регістраційний офіс: 6<sup>th</sup> поверх, в.пр. Сімона Лепіанска, 28, м. Київ, 01022, Україна  
Додатковий посвідчення спеціальної сфери сертифікації та членості цього сертифікату, імені, заснованих до системи управління, імені організації за тел.: +380 44 364 16 80



## НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ НАЦІОНАЛЬНИЙ ОРГАН УКРАЇНИ З АКРЕДИТАЦІЇ

## АТЕСТАТ ПРО АКРЕДИТАЦІЮ



Зареєстрований у Реєстрі  
07 лютого 2022 року  
за № 40051  
дійсний до 06 лютого 2027 року

Дата первинної акредитації: 07 лютого 2017 року  
НАЦІОНАЛЬНЕ АГЕНТСТВО З АКРЕДИТАЦІЇ УКРАЇНИ ЦИМ ЗАСВІДЧУЄ  
КОМПЕТЕНТНІСТЬ

Калібрувальної лабораторії  
ПРИВАТНОГО НАУКОВО-ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА  
«МІКРОТЕХ»

Місцезнаходження юридичної особи:  
61004, м. Харків, вул. Сєзизьська, будинок 34 А, квартира 34.  
Місцезнаходження ООВ:  
61001, м. Харків, вул. Руставелі, 39

|              |   |   |   |   |   |   |   |
|--------------|---|---|---|---|---|---|---|
| 3            | 0 | 2 | 9 | 1 | 6 | 8 | 2 |
| (код ЄДРПОУ) |   |   |   |   |   |   |   |

ВІДПОВІДНО ДО ВИМОГ ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT);  
ISO/IEC 17025:2017, IDT) У СФЕРІ:

калібрування обладнання за видами вимірювань:  
L – довжина; M – маса та пов'язані з нею величини.

Сфера акредитації визначена додатком до цього атестата.  
Додаток є невід'ємною частиною цього атестата і складається з 08 аркушів.

В.о. директора Сергій ПОПИК



Зареєстровано у журналі обліку за № 1310 А

НАНУ є підписателем: 1) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту», «Інспектування» та «Мелких лабораторій»; 2) Угоди «АВ-ВІКА» у сфері «Виробництва», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту» та «Мелких лабораторій»; 3) Угоди ІАГ МІА у сфері «Сертифікації продукції», «Сертифікації персоналу», «Сертифікації систем менеджменту».